

**RICHIESTE GENERALI 2021**

**ARTE, ATTIVITÀ E BENI CULTURALI**

<b>ENTE RICHIEDENTE</b>	<b>PROGETTO</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>	
Comune di Carpi	<i>Torrione degli Spagnoli</i> . Restauro e valorizzazione del edificio storico	€	<b>400.000</b>
Istituto Diocesano Sostentamento Clero	<i>Ex Cinema Lux</i> . Ricostruzione del complesso in località Rovereto sul Secchia nel Comune di Novi di Modena. Realizzazione degli spazi destinati a sala cinema, sala parrocchiale e uffici. Impegno pluriennale 2020-2022: € 400.000	€	<b>150.000</b>
Comune di Carpi	<i>XVI Festa del Racconto</i> , manifestazione culturale e letteraria. <i>Carpi in mostra</i> , programma espositivo presso i musei di Palazzo Pio. Eventi culturali a Carpi 2021	€	<b>150.000</b>
Comune di Soliera	Centro Storico del Comune di Soliera e del suo immediato intorno. <i>Intervento di riqualificazione</i> . Impegno pluriennale 2018-2020: € 600.000	€	<b>100.000</b>
Consorzio Festival <i>filosofia</i>	<i>Festivalfilosofia: Macchine. Libertà</i> . Manifestazione filosofica culturale. Edizione 2021	€	<b>108.500</b>
Fondazione Campori	<i>Soliera fa cultura</i> . Attività culturali promosse dalla Fondazione Campori. Esercizio 2021	€	<b>70.000</b>
Fondazione per il recupero e la valorizzazione della memoria storica del Campo di Fossoli	<i>Memoria storica</i> . Adesione alle attività culturali e didattiche di valorizzazione. Esercizio 2021	€	<b>60.000</b>
Comune di Novi di Modena	<i>Piazza Papa Giovanni XXIII</i> . Intervento di riqualificazione della in località Rovereto sul Secchia nel Comune di Novi di Modena danneggiata dal sisma del 2012	€	<b>50.000</b>
Comune di Novi di Modena	<i>NoviCult3e60</i> . Programma di iniziative culturali comunali. Edizione 2021	€	<b>50.000</b>
Pro loco Adriano Boccaletti	<i>Novi e l'ambiente</i> . Programma di iniziative culturali con il coinvolgimento delle associazioni del territorio. Edizione 2021	€	<b>35.000</b>
Diocesi di Carpi	Acquisto attrezzature volte a migliorare i percorsi di visita e l'accoglienza dei visitatori del Museo Diocesano di Carpi	€	<b>20.000</b>
Diocesi di Carpi	Arte e fede. Ciclo di incontri e eventi culturali	€	<b>17.000</b>
Istituto superiore di studi musicali Vecchi - Tonelli	<i>Carpi in musica</i> . Rassegna concertistica degli allievi dell'istituto	€	<b>10.000</b>
Nazareno Società Cooperativa Sociale	<i>Una storia semplice</i> . Mostra sulla vita e le opere di Don Ivo Siligardi	€	<b>10.000</b>

Diocesi di Carpi	Acquisto attrezzature per la trasmissione e la produzione di documenti video e realizzazione di un docufilm su Don Francesco Venturelli	€	5.000
Associazione Festival Giustizia Penale Onlus	<i>Rimango in piedi: il processo ad Adolf Eichmann.</i> Realizzazione di un cortometraggio presso l'ex campo di concentramento di Fossoli nell'ambito del Festival della giustizia penale 2021	€	3.384
<b>TOTALE ARTE, ATTIVITÀ E BENI CULTURALI 2021</b>		€	<b>1.238.884</b>

## EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE

ENTE RICHIEDENTE	PROGETTO	IMPORTO DELIBERATO	
Diocesi di Carpi	Riqualificazione del Centro di formazione professionale di Carpi. Realizzazione degli spazi destinati alla cucina, alla sala mensa e all'ostello che ospita i ragazzi. Impegno pluriennale 2019-2021-2022: € 300.000	€	100.000
Istituzioni scolastiche aderenti al patto per la scuola	<i>Pand-EMotivaMente.</i> Spazio d'ascolto, attività e laboratori per promuovere relazioni positive a scuola	€	70.000
Istituzioni scolastiche aderenti al Patto per la scuola	<i>Lingue e culture in movimento anche nella pandemia.</i> Progetto per l'integrazione culturale e l'alfabetizzazione degli allievi stranieri negli istituti scolastici del territorio	€	60.000
Istituzioni scolastiche aderenti al Patto per la scuola	<i>Ludo-Coding: scienza, tecnica e robotica educativa.</i> Progetto di didattica della ricerca scientifica e tecnologica negli istituti scolastici dell'Unione terre d'Argine	€	50.000
Pia Fondazione Centro Famiglia di Nazareth	<i>Dalla parte degli ultimi.</i> Intervento in rete con le Fondazioni della Provincia di Modena sulla prevenzione e contrasto agli abusi sui minori nei contesti educativi	€	50.000
Diocesi di Carpi	Acquisto tensostruttura per lo svolgimento delle attività ludico-creative della Parrocchia Natività della Beata Vergine Maria di Fossoli	€	25.000
Liceo Scientifico Statale Manfredo Fanti	<i>Language hub.</i> Acquisto attrezzature informatiche per la riqualificazione dell'aula adibita a laboratorio linguistico	€	20.000
Istituzioni scolastiche aderenti al patto per la scuola	<i>Back to school.</i> Interventi per identificare disturbi specifici dell'apprendimento negli alunni delle scuole primarie del territorio dell'Unione Terre d'Argine per la promozione del benessere a scuola	€	20.000
Liceo Scientifico Statale Manfredo Fanti	<i>Carpinscienza: TrasformAZIONI.</i> Ciclo di incontri su temi scientifici e tecnologici promosso dagli Istituti superiori di Carpi rivolto agli studenti e alla cittadinanza	€	15.000
Fondazione di Modena	Borse di studio per tirocini formativi presso il Tribunale di Modena e la Procura della Repubblica di Modena	€	12.000

Fondazione A.C.E.G. Attività cattoliche educative gioventù	Area verde l'età fiorita. Realizzazione di un'area verde attrezzata a servizio delle realtà giovanili dell'oratorio Eden dedicata a Don Nino Levratti in occasione del centenario della nascita.	€	8.000
Fondazione Opera Pia Antonio Paltrinieri	Arredi e attrezzature volte a migliorare l'offerta didattica della scuola d'infanzia Matilde Capello di Carpi	€	5.000
<b>TOTALE EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE</b>		€	435.000

#### VILUPPO LOCALE

ENTE RICHIEDENTE	PROGETTO	IMPORTO DELIBERATO	
Fondazione CR Carpi	<i>CarpFashionSystem 2021</i> . Interventi di comunicazione, promozione, spese legali e iniziative collaterali a favore delle PMI del settore tessile-abbigliamento del territorio	€	78.000
Fondazione DemoCenter-Sipe	<i>CarpFashionSystem 2021</i> . Interventi di innovazione a favore delle PMI del settore tessile-abbigliamento del territorio	€	52.000
Fondazione CR Carpi	<i>CarpFashionSystem 2021</i> . Interventi di formazione in collaborazione con Formodena Soc. Cons. a r.l. a favore delle PMI del settore tessile-abbigliamento del territorio	€	45.000
CCIAA - Camera di Commercio Modena	<i>CarpFashionSystem 2021</i> . Interventi di internazionalizzazione a favore delle PMI del settore tessile-abbigliamento del territorio	€	45.000
<b>TOTALE SVILUPPO LOCALE</b>		€	220.000

#### FAMIGLIA E VALORI CONNESSI

ENTE RICHIEDENTE	PROGETTO	IMPORTO DELIBERATO	
Unione delle Terre d'Argine	<i>Trame d'argento</i> . Contributi per le famiglie che sostengono spese nelle strutture private per i propri congiunti già inseriti in graduatoria per una CRA comunale. Edizione 2021	€	200.000
<b>TOTALE FAMIGLIA E VALORI CONNESSI</b>		€	200.000

**SALUTE PUBBLICA E MEDICINA RIABILITATIVA**

<b>ENTE RICHIEDENTE</b>	<b>PROGETTO</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
Azienda USL di Modena	Attrezzature mediche e sanitarie volte a migliorare le prestazioni sanitarie e socio-sanitarie con nuove tecnologie digitali collegate a tecniche di telemedicina e telerefertazione all'interno degli ambulatori del Distretto di Carpi	€ 200.000
<b>TOTALE SALUTE PUBBLICA E MEDICINA RIABILITATIVA</b>		€ 200.00

**VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA**

<b>ENTE RICHIEDENTE</b>	<b>PROGETTO</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
Fondazione Caritas Odoardo e Maria Focherini	<i>Emporio Cinquepani.</i> Emporio solidale in aiuto delle famiglie in difficoltà per contribuire a contrastare l'emergenza alimentare	€ 50.000
ACRI	<i>Intervento a sostegno della Fondazione Carife nell'ambito delle iniziative comuni delle Fondazioni bancarie</i>	€ 18.978
Associazione tra Fondazioni di Origine bancaria dell'Emilia Romagna	Adesione al Fondo regionale di solidarietà per Fondazioni in difficoltà. Quota esercizio 2021	€ 15.040,39
Fondazione ONC - Organismo Nazionale di controllo sui Centri di Servizio per il Volontariato	Contributo integrativo al FUN ai sensi dell'art. 62, comma 11, D.lgs 117/2017	€ 4.776,83
<b>TOTALE FAMIGLIA E VALORI CONNESSI</b>		€ 88.795,22

**ATTIVITÀ SPORTIVA**

ENTE RICHIEDENTE	PROGETTO	IMPORTO DELIBERATO	
C.s.i. Carpi Sport s.s.d. a r.l.	<i>Muoviti muoviti a.s. 2020/2021. Progetto di educazione e promozione sportiva, per gli allievi dell'ultimo anno delle scuole d'infanzia e delle classi prime, seconde e terze delle scuole primarie del territorio</i>	€	<b>22.500</b>
Polisportiva San Marinese a.s.d. ApS	Acquisto biciclette e attrezzature per mountain bike per l'attività della scuola di ciclismo	€	<b>4.000</b>
<b>TOTALE ATTIVITÀ SPORTIVA</b>		€	<b>26.500</b>
<b>TOTALE RICHIESTE GENERALI 2021</b>		€	<b>2.409.179,22</b>